

## Produkt-Auswahl-Tabelle : Anamet Hitzeschutz.

Produkt	Material	Material	Temp. (°C)		Temperatur kurzfristig		Beständigkeit		Prüfungen		Seite
			Min.	Max.	20 min.	15-30 sec.	Öl	Flüssigk.			
 Hiprojacket Aero	Glasfaser	Silikon Halogenfrei RoHS	-55	+260	+1090°C	+1640°C	++++	++++	SAE NFF	PG GOST-R	10-03
 Hiprojacket Industrial	Glasfaser	Silikon Halogenfrei RoHS	-55	+260	+1090°C	+1640°C	++++	++++		PG GOST-R	10-04
 Hiprojacket Light	Glasfaser	Silikon Halogenfrei RoHS	-55	+260	+538°C	+1200°C	++++	++		PG GOST-R	10-06
 Hiprotape	Glasfaser	Silikon Halogenfrei RoHS	-55	+260	+1090°C	+1640°C	++++	++++		PG GOST-R	10-07
 Hiprotape Light	Glasfaser	Silikon Halogenfrei RoHS	-55	+260	+538°C	+1200°C	++++	++			10-08
 Hiprosiltape	-	Silikon Halogenfrei RoHS	-55	+260	-	-	++++	++		PG GOST-R	10-09
 Hiproblanket Heavy	Glasfaser	Silikon Halogenfrei RoHS	-55	+260	+1090°C	+1640°C	++++	++++		PG GOST-R	10-10
 Hiproblanket Light	Glasfaser	Silikon Halogenfrei RoHS	-55	+260	+538°C	+1200°C	++++	++		PG GOST-R	10-11
 Hiproblanket Wrap H	Glasfaser	Silikon Halogenfrei RoHS	-55	+260	+1090°C	+1640°C	++++	++++		PG GOST-R	10-12
 Hiproblanket Wrap H-TB	Glasfaser	Silikon Halogenfrei RoHS	-55	+260	+1090°C	+1640°C	++++	++++		PG GOST-R	10-13
 Hiproblanket Wrap Light	Glasfaser	Silikon Halogenfrei RoHS	-55	+260	+538°C	+1200°C	++++	++			10-14
 Thermojacket S	Glasfaser Acrylat beschichtet	-	-55	+538	-	-	-	-		PG GOST-R	10-15
 Thermojacket R	Glasfaser Hitze behandelt	-	-55	+538	-	-	-	-		PG GOST-R	10-17

### PRODUKT- AUSWAHL- TABELLE

# Technische Daten der Hitzeschutz Produkte.

Die richtige Wahl von den Hitzeschutz-Materialien sind wichtig für das funktionieren und die Lebensdauer von den Anlagen.

Die Hitzeschutzmaterialien von Anamet Europe B.V. teilen sich in 2 Hauptgruppen auf :

1. Hipro-Produkte bestehen aus E-Glasfaser mit einer Eisen-Oxyd-Silikon Beschichtung.  
Temperaturbereich: -55 °C bis +260 °C im Dauerbetrieb, +1090 °C für etwa 20 Minuten und +1640 °C für 15-30 Sekunden ( widersteht kurzfristig direkten Flammen und kleinen Mengen von flüssigem Stahl, Eisen, Glas ect. ).
2. Thermo-Produkte bestehen nur aus E-Glasfaser (z.T. imprägniert).  
Temperaturbereich: -55 °C bis +538 °C im Dauerbetrieb, kurzfristig höhere Bereiche.

Bei der Auswahl des richtigen Produktes, ist dies von der Anwendung abhängig.

Thermo-Produkte widerstehen nur sehr eingeschränkt heißen Flüssigkeiten und direkten Flammen, die Hipro-Produkte sind hier die eindeutig bessere Wahl.

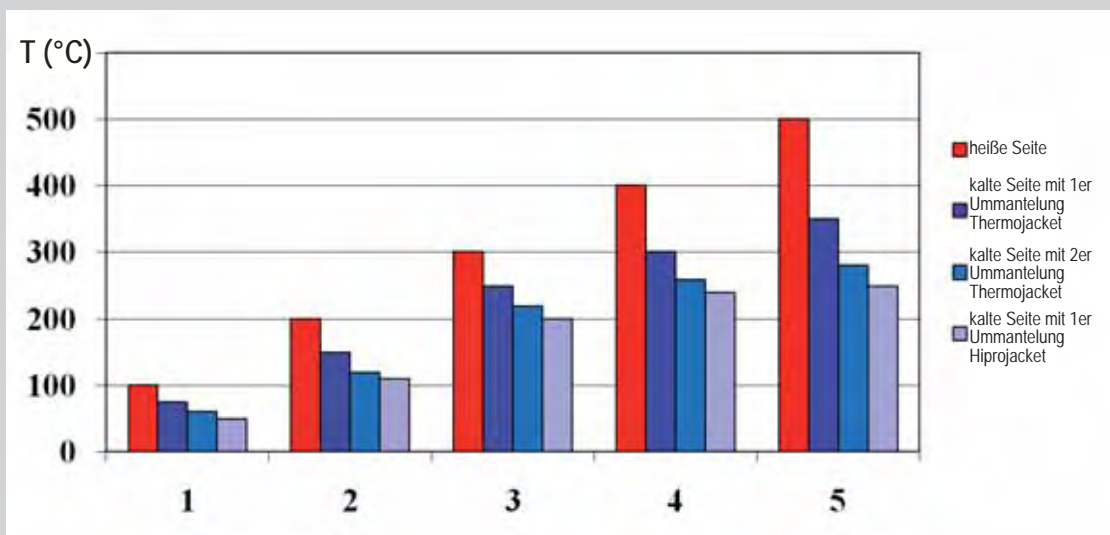
Der Vorteil der Thermo-Produkte ist die höhere Dauertemperatur-Beständigkeit und die Verwendungsmöglichkeit in mechanische Schutzschläuchen.

Beide Produktgruppen sind in unterschiedlichen Qualitäten und Ausführungen lieferbar.

Ebenso sind die Schläuche, die Decken und das wieder verschließbare Wrap verfügbar.

**ANAMET  
HITZESCHUTZ  
PRODUKTE**

## Thermischer Schutz: heiße Seite gegenüber der kalten Seite ( Temp. in °C ).



### Anmerkung :

Die oben genannten Werte sind basierend auf Hiprojacket Aero und Thermojacket S (imprägniert), mit der Hitzeentwicklung in der Innenseite des Schlauches. Für zusätzliche Informationen oder spezifische Angaben zu den Anwendungen kontaktieren sie bitte den zuständigen Anamet Vertriebsleiter.

Die hochwertige E-Glasfaser, die in Hipro- und Thermoprodukten verwendet wird, haben einen Durchmesser von mehr als 3 Micron (typischer durchschnittlicher Durchmesser ist 9 Micron). Sie sind darum als „nicht lungengängig“ klassifiziert. Das bedeutet das die Fasern nicht in die unteren Lungenpartien eindringen.

Bemerkung dazu, eingeatmete Fasern sind definiert als „Fasern mit einer Länge von mehr als 5 Micron, mit einem Durchmesser von weniger als 3 Micron und einem Längen / Durchmesser Verhältnis von mehr wie 3 zu 1. Dieser Definitionstext ist in Übereinstimmung mit der WHO = World Health Organisation geschrieben worden.

GOGATEC Handelsges.m.b.H.  
A-1220 Wien, Wagramer Straße 252  
Tel.: +43 1 258 3 257-0 Fax - 17  
info@gogatec.com www.gogatec.com

 **ANAMET EUROPE**

 **GOGATEC**