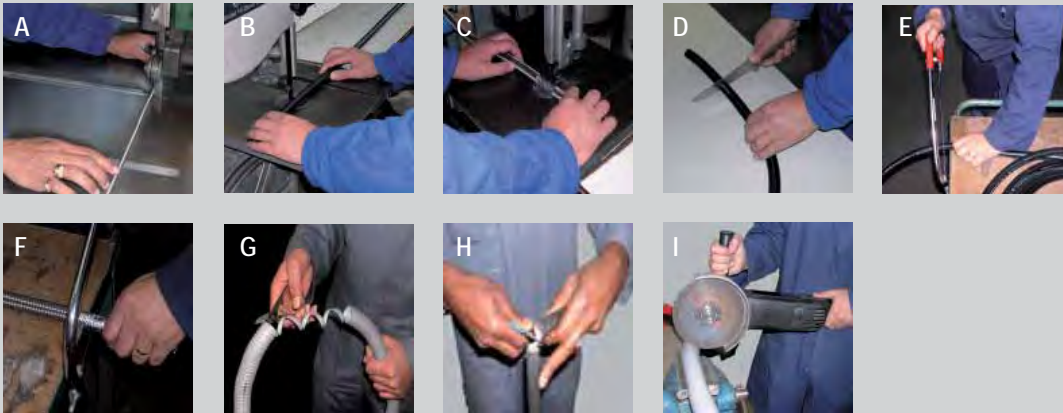


ANACONDA SCHLAUCH, LEICHT ZU MONTIEREN.

Bei der großen Vielfalt von Anwendungen Montagen und Installationen, gibt es eine Auswahl von Möglichkeiten um die Schläuche zu schneiden und zu sägen. Mit dieser Übersicht wollen wir die meist benutzten Anwendungen erklären.



Sägen in einer Produktionsumgebung (Werkstatt).

Die einfachste Methode um Anaconda Schläuche in einem Produktionsumfeld zu trennen, ist mit einer Bandsäge den Schlauch zu durchschneiden. Bei Nutzung des Sägebandes wird eine 4-5mm Breite und 0,6 – 0,8 mm Stärke empfohlen.

Metallschläuche „ohne Mantel“, sind sehr einfach mit hoher Bandgeschwindigkeit und 24 Zähnen pro 25mm zu sägen (Fig. A).

Metallschläuche „mit Mantel“ sind sehr einfach mit mittlerer Bandgeschwindigkeit und 20 Zähnen pro 25mm zu sägen (Fig. B). Bitte beachten Sie dabei die notwendigen „Sicherheitsmaßnahmen“.

Bei Metallschläuchen mit Metallgeflecht empfehlen wir die Schnittstelle vor dem schneiden mit einem „Metallklebeband“ zu sichern, dann lässt sich der Sägeschnitt einfach erledigen (Fig. C).

Für die Voll-Kunststoffschläuche kann die gleiche Methode benutzt werden, eine weitere Option ist eine Kunststoff-Schneidezange oder Messer zu benutzen (Fig. D).

Alle Metallschläuche ab 1.1/2“ , können auch mit einer Trennscheibe geteilt werden (Fig. I).

Sägen in einem produktionsfreien Umfeld (Baustelle).

Die einfachste Methode ist die Benutzung einer Metallbügelsäge um den Schlauch zu schneiden (Fig. E).

Eine oftmals auch angewandte Methode ist das abbrechen des Metallschlauches (nur bei den Einhakprofilen), der dann durch eine Zange oder eine Bleischere im Wendel durchgeschnitten wird (Fig. G und H).

Metallschläuche „mit Mantel“ muss man, bevor das Brechen des Schlauches erfolgt, den Kunststoffmantel durchtrennen und dann mit einer Metallzange den Wendel durchschneiden.

Bei den Metallschläuchen mit Metallgeflecht empfehlen wir wieder das Metallklebeband an der Schnittstelle anzubringen, danach ist das durchsägen und montieren des Schlauches einfach (Fig. F).

Für die Voll-Kunststoffschläuche kann ebenfalls eine Metallbügelsäge verwendet werden, eine weitere Option ist eine Kunststoff-Schneidezange oder Messer zu benutzen.

Alle Metallschläuche ab 1.1/2“ , können auch mit einer Trennscheibe geteilt werden (Fig. I).

SCHLAUCH INFORMATION

MONTAGE HINWEIS FÜR ANACONDA VERSCHRAUBUNGEN



Für alle Typen SEALTITE Schläuche (Außer Typ CNP)

Die Messing vernickelten Anaconda Verschraubungen sind sehr einfach zu montieren.

Schieben Sie die Überwurfmutter (Teil A) mit dem Innengewinde nach vorne zeigend über den Schlauch, schieben Sie dann den blauen Kunststoff-Dichtungsring (Teil B) über den Schlauch, danach drehen Sie bitte die Erdungshülse (Teil C) in den Schlauch handfest hinein. Danach drehen Sie die Überwurfmutter (Teil A) mit dem Verschraubungsgehäuse (Teil D) handfest zusammen. Nachher mit einem Werkzeugschlüssel 1 bis 2 Umdrehungen durchführen, dadurch ist die Verschraubung IP 67 wasserdicht montiert. Bei fachgerechter Montage erfolgt durch die metallische Verbindung der Einschraubhülse mit dem Schlauch und dem Verschraubungskopf eine einwandfrei Erdung nach der VDE, wenn die Verschraubung in einer Metallplatte montiert wird.

MONTAGE HINWEIS FÜR ANAMET VERSCHRAUBUNGEN



Für alle Typen SEALTITE Schläuche (Außer Typ CNP und NMUA / NMSF)

Die Anamet Stahl-verzinkte Verschraubungen sind sehr einfach zu montieren.

Die Überwurfmutter (Teil A) schieben Sie auf den Schlauch. Danach drehen Sie die Erdungshülse (Teil B) in den Schlauch hinein. Verschraubungsgehäuse (Teil C) und Überwurfmutter (Teil A) handfest zusammendrehen. Montagezange solange drehen, bis die Überwurfmutter und der Verschraubungskopf zusammen treffen, dadurch wird die Innenhülse verpresst. Bei fachgerechter Montage erfolgt durch die metallische Verbindung der Einschraubhülse mit dem Schlauch und dem Verschraubungskopf eine einwandfrei Erdung nach der VDE, wenn die Verschraubung in einer Metallplatte montiert wird.

MONTAGE HINWEIS FÜR VERSCHRAUBUNGEN FÜR SEALTITE CNP



Stahl-verzinkte Anamet Verschraubung.

Die Anamet CNP - Verschraubungen sind sehr einfach zu montieren. Die Überwurfmutter (Teil A) mit Schlauchhülse (Teil B) der verzinkten Anamet-Stahlverschraubung schieben Sie auf den Schlauch. Danach drehen Sie die Kunststoff-Gewindehülse (Teil C) in den Schlauch hinein. Verschraubungsgehäuse (Teil D) und Überwurfmutter (Teil A) handfest zusammendrehen. Mit Werkzeugschlüssel oder Montagezange 1 bis 2 Umdrehungen festdrehen bis ein starker Widerstand erfolgt.

Edelstahl Anaconda Verschraubung.

Die Überwurfmutter (Teil A) der Anaconda Edelstahl Verschraubung über den Schlauch schieben. Danach den Druckring (Teil B) über den Schlauch schieben und die Kunststoffeinschraubhülse (teil C) in den Schlauch eindrehen. Das Verschraubungsgehäuse (Teil D) und die Überwurfmutter (Teil A) handfest zusammendrehen. Mit einem Werkzeugschlüssel oder einer Spezial-Montagezange mehrere Umdrehungen festdrehen, bis beide Verschraubungsteile hygienisch bündig geschlossen sind.