

Kabelschutzschläuche aus Edelstahl

Die Firma ANAMET (Österreich-Vetrieb GOGATEC) ist vor allem durch ihre Produkte unter dem Markennamen ANACONDA bekannt. Sie stellt hochwertige Kabelschutz-Systeme her, wobei der Schwerpunkt auf Metallschläuchen mit und ohne Kunststoff-Ummantelung sowie auf den dazugehörigen Verschraubungen liegt.

Das besondere an den ANACONDA-Metallschläuchen sind die speziellen Einhakprofile, die für den Zusammenhalt des wendelgewickelten Schlauches sorgen. Bei den hochwertigen Schläuchen speziell mit großem Durchmesser ist das Profil als doppelt gefalztes „Agraffprofil“ für eine besonders hohe mechanische Stabilität und Belastbarkeit verantwortlich. Die dadurch erreichte Qualität sorgt für den guten Namen des sicheren Schutzsystems.

Als höchstes Qualitätsprodukt steht die Type U.I. an der Spitze der Produktpalette: Die Agraff-Konstruktion dieses Edelstahlschlauches ist besonders hochwertig und belastbar, wodurch dieser eine Druckfestigkeit bis zu 4000 N und eine Zugfestigkeit von 1000 N in einem Temperaturbereich von -100°C bis +600°C aushält. Er ist vor allem für Anwendungen geeignet, wo neben spezieller Flexibilität auch der extremste mechanische Schutz gefordert ist und eine hohe Hitze- und Korrosionsbeständigkeit benötigt wird. Dieser Typ wird daher besonders oft in Stahl- und Aluminium verarbeitenden Betrieben und dort im Roboterbau unter rauesten Bedingungen eingesetzt (siehe Abbildung). Offshore-Bereiche, Überwachungsanlagen und Sicherungssysteme sowie die Schwerindustrie sind weitere Anwendungsgebiete.



Der meistverkaufte Schlauch ist der universell anwendbare Typ E.F. Er wird unter dem geschützten Markennamen SEALTITE vertrieben und ist besonders für Anwendungen geeignet, wo keine schwierigen Umgebungsbedingungen den Schlauch beeinflussen können. Der Schlauch aus verzinktem Stahl hat einen Kunststoffmantel aus bleifreiem PVC und ist RoHS konform sowie in schwarzer Ausführung Sonnenlicht- sowie UV-beständig. Dadurch ist er auch für die Außenmontage (z.B. bei Bahn-Signalanlagen siehe Bild) und für die Verlegung im Erdreich einsetzbar. Durch seinen glatten Außenmantel findet er darüber hinaus in der Lebensmittelindustrie Verwendung.



Bei verölter und verschmutzter Umgebung bewährt sich der SEALTITE O.R-Schlauch bestens. Er bleibt flexibel und kann dort eingesetzt werden, wo Öle, Fette, Laugen und Säuren als Umfeld vorhanden sind und andere Schläuche verspröden. Sein Verwendungsgebiet ist deshalb vor allem die petrochemische Industrie, der Motorenbau sowie alle Anwendungen mit entsprechenden chemischen Anforderungen. Auch hier ist RoHS-Konformität und UV-Beständigkeit gegeben.

Für wetterbedingte Temperaturunterschiede ist der SEALTITE H.C.X geeignet. Er bleibt durch seinen speziellen Aufbau (Einhakprofil mit Kordeldichtung und thermoplastisches Elastomer) auch bei extremer Kälte bis -55°C sehr flexibel und bietet bei großer Hitze bis -145°C einen einwandfreien Kabelschutz. Wetterstationen im Polar- und Wüstengebiet, stark belastete Schienenfahrzeuge und Mess- und Regelstationen sind sein Anwendungsgebiet.

Schienenfahrzeuge, öffentliche Gebäude und Räumlichkeiten, Flughafen-Terminals und Rolltreppen sind auch die ideale Umgebung für die halogenfreien SEALTITE Z.H.L.S. und H.F.X.-Schläuche mit Brandklassifikation NF F 16-101. Durch ihre extrem abriebfesten Mäntel aus Polyolefin bzw. Polyurethan können sie auch bei häufigen Bewegungen eingesetzt werden. Der österreichische Nahverkehrszug Talent wurde damit ausgerüstet.

Schläuche mit UL- und CSA-Approbatation aus Metall und aus Voll-Kunststoff (Fleischereimaschinen), Edelstahlschläuche mit PUR-Mantel (Nahrungsmittel, Bergbau), PUR-Schläuche mit beschichteter Metallspirale, Metallschläuche mit zusätzlichem Stahlgeflecht und spezielle Schläuche für mehr als 1000°C runden das Lieferprogramm ab. Selbstverständlich gibt es zu all diesen Schläuchen die passenden Verschraubungen aus Messing, verzinktem Stahl oder aus Edelstahl. Wenn normale Polyamid-Schläuche nicht ausreichen greifen die Konstrukteure zu ANACONDA.



Ing. Gottfried Kainradl
mobile +43/(0)664/356 00 96
gottfried.kainradl@gogatec.com

GOGATEC Handelsges.m.b.H.
Division Mechanic
Wagramer Straße 252 / TOP II
A-1220 Wien
Tel.: +43/(0)1/258 3 257-0
Fax: +43/(0)1/258 3 257-17

info@gogatec.com
www.gogatec.com